TEXOL

Molecular Engineering

Powered By

gandhar oil refinery (india) ltd.

زيـــت المـحـولات

www.texollubritech.com

زيت المحولات

تُصنع زيوت محولات تيكسول (Texol) من الجيل الجديد من زيوت أساس ذات خصائص مميزة تجعلها مناسبة تمامًا للمحولات، وذلك مع التركيز على نقاء المنتج في كل مرحلة من مراحل التكرير.

مصنوعة لتلبية المواصفات التالية:

- IEC 296
- IEC 60296: 2012-02 الإصدار 4.0

مجموعة زيت المحولات من تيكسول

- **تيكسول باورتيكس PU-٢٠**
  المواصفات : IEC 296
  النوع : زيت بارافيني غير مثبط
- **تيكسول باورتيكس PI-٢٠**
  المواصفات : IEC 296
  النوع : بارافيني مثبط
- **تيكسول باورتيكس PU-٦٠**
  المواصفات : IEC 60296
  النوع : زيت بارافيني غير مثبط
- **تيكسول باورتيكس PI-٦٠**
  المواصفات : IEC 60296
  النوع : بارافيني مثبط
- **تيكسول باورتيكس NU-٦٠**
  المواصفات : IEC 60296
  النوع : زيت النفثينيك غير مثبط
- **تيكسول باورتيكس NI-٦٠**
  المواصفات : IEC 60296
  النوع : زيت النفثينيك مثبط

المزايا:

- عمر طويل.
- خصائص عزل أفضل.
- يتميز بكفاءة تبريد ممتازة.
- تقليل محتويات الكبريت والمحتويات العطرية المسببة للتآكل.
- يمكن أن يتحمل الظروف المناخية القاسية.

تيكسول باورتيكس PU-٢٠

المواصفات : IEC 296 **النوع :** زيت بارافيني غير مثبط

الرقم	الخصائص	طريقة الاختبار	المواصفات
	١-الوظيفة		
١	اللون	ASTM D 1500	ــــــــــ
٢	اللزوجة الحركية عند ٤٠ درجة مئوية بوحدة ملم٢/ثانية عند (-) ١٥ درجة مئوية بوحدة ملم٢/ثانية	 ISO 3104 ISO 3104	 حد أقصى ١٦،٥ حد أقصى ٨٠٠
٣	نقطة الصب بالدرجة المئوية	ISO 3016	حد أقصى (-) ٣٠
٤	المحتوى المائي (جزء في المليون)	IEC 60814/IEC 733	الحد الأقصى ٣٠ مجم/كجم للتوريد بكميات كبيرة. ٤٠ مجم/كجم للتوريد في براميل
٥	جهد الانهيار	IEC 60156	٣٠ كيلو فولت كحد أدنى عند التسليم ٥٠ كيلو فولت كحد أدنى بعد المعالجة في المختبر
٦	الكثافة عند درجة حرارة ٢٠ درجة مئوية بوحدة كجم/دسم٣	ISO 3675 أو ISO 12185	حد أقصى ٠،٨٩٥
٧	الكثافة عند درجة حرارة ٢٩،٥٠ درجة مئوية بوحدة كجم/دسم٣	ISO 3675 أو ISO 12185	ــــــــــ
٨	عامل تبديد العزل الكهربائي عند ٩٠ درجة مئوية وتردد ٤٠ إلى ٦٠ هرتز	IEC 60247 أو IEC 61620/IEC 247	حد أقصى ٠،٠٠٥
٩	محتوى الجسيمات الدقيقة	ISO 60970	لا توجد متطلبات عامة
	٢-التكرير/الاستقرار:		
١٠	المظهر	الخصائص البصرية	نقي وخالٍ من الرواسب والمواد العالقة
١١	الحموضة	IEC 62021-1 أو IEC 62021-2	٠،٠١ مجم من هيدروكسيد البوتاسيوم/جم كحد أقصى
١٢	توتر السطح البيني بوحدة ميجا نيوتن/متر	EN 14210 أو ASTM D971	حد أدنى ٤٠
١٣	إجمالي محتوى الكبريت	ISO 14596 أو IP 373	لا توجد متطلبات عامة
١٤	كبريت مسبب للتآكل	DIN 51353	غير مسبب للتآكل
١٥	كبريت يُحتمل أن يسبب التآكل	IEC 62535	غير مسبب للتآكل
١٦	DBDS (ديسولفيد ثنائي البنزيل) بوحدة مجم/كجم	IEC 62697	غير قابل للكشف (أقل من ٥ مجم/كجم)
١٧	مثبطات IEC ٦٠٦٦٦	IEC 60666	زيت غير مثبط؛ غير قابل للكشف (أقل من ٠،٠١٪)
١٨	الإضافات المخمِّدة للمعادن بوحدة مجم/كجم	IEC 60666	غير قابل للكشف
١٩	إضافات أخرى	ــــــــــ	ــــــــــ
٢٠	محتوى الفورفورال: ٢ مجم/كجم/جم	IEC 61198	غير قابل للكشف
٢١	تكوُّن الغازات الشاردة	يرجى الاطلاع على ٦،٢٢	لا توجد متطلبات عامة
	٣-الأداء:		
٢٢	ثبات الأكسدة عند درجة حرارة ١٢٠ درجة مئوية، ١٦٤ ساعة أ- إجمالي الحموضة مجم هيدروكسيد البوتاسيوم/جم ب- نسبة الرواسب ٪ ت- عامل تبديد العزل الكهربائي عند ٩٠ درجة مئوية	IEC 61125:1992 (الطريقة ج) مدة الاختبار؛ زيت غير مثبط: ١٦٤ ساعة بند ١،٩،٤ في معيار IEC 61125:1992 بند ١،٩،١ في معيار IEC 61125:1992 بند ١،٩،٦ في معيار IEC 61125:1992 التعديل رقم١ العام (٢٠٠٤)+IEC 60247	 حد أقصى ١،٢ حد أقصى ٠،٨ حد أقصى ٠،٥
٢٣	الميل إلى تكوين الغازات	IEC 60628:1985 الطريقة أ	لا توجد متطلبات عامة
٢٤	اختبار التوصيلية الكهربية		لا توجد متطلبات عامة
	٤- الصحة والسلامة والبيئة:		
٢٥	اختبار التوصيلية الكهربية	ISO 2719	حد أدنى ١٤٠ درجة مئوية
٢٦	محتوى العطريات متعددة الحلقات ٪	BS 2000 PART 346	حد أقصى ٣،٠٪
٢٧	محتوى العطريات متعددة الحلقات ٪	IEC 61619	غير قابل للكشف

تيكسول باورتيكس PI- ٢٠

المواصفات : IEC 296 **النوع :** بارافيني مثبط

الرقم	الخصائص	طريقة الاختبار	المواصفات
	١-الوظيفة		
١	اللون	ASTM D 1500	ــــــــــ
٢	اللزوجة الحركية عند ٤٠ درجة مئوية بوحدة ملم٢/ثانية عند (-) ١٥ درجة مئوية بوحدة ملم٢/ثانية	 ISO 3104 ISO 3104	 حد أقصى ١٦،٥ حد أقصى ٨٠٠
٣	نقطة الصب بالدرجة المئوية	ISO 3016	حد أقصى (-) ٣٠
٤	المحتوى المائي (جزء في المليون)	IEC 60814	الحد الأقصى ٣٠ مجم/كجم للتوريد بكميات كبيرة. ٤٠ مجم/كجم للتوريد في براميل
٥	جهد الانهيار	IEC 60156	٣٠ كيلو فولت كحد أدنى عند التسليم ٥٠ كيلو فولت كحد أدنى بعد المعالجة في المختبر
٦	الكثافة عند درجة حرارة ٢٠ درجة مئوية بوحدة كجم/دسم٣	ISO 3675 أو ISO 12185	حد أقصى ٠،٨٩٥
٧	الكثافة عند درجة حرارة ٢٩،٥٠ درجة مئوية بوحدة كجم/دسم٣	ISO 3675 أو ISO 12185	ــــــــــ
٨	عامل تبديد العزل الكهربائي عند ٩٠ درجة مئوية وتردد ٤٠ إلى ٦٠ هرتز	IEC 60247 أو IEC 61620	حد أقصى ٠،٠٠٥
٩	محتوى الجسيمات الدقيقة	ISO 60970	لا توجد متطلبات عامة
	٢-التكرير/الاستقرار:		
١٠	المظهر	الخصائص البصرية	نقي وخالٍ من الرواسب والمواد العالقة
١١	الحموضة	IEC 62021-1 أو IEC 62021-2	٠،٠١ مجم من هيدروكسيد البوتاسيوم/جم كحد أقصى
١٢	توتر السطح البيني بوحدة ميجا نيوتن/متر	EN 14210 أو ASTM D971	حد أدنى ٤٠
١٣	إجمالي محتوى الكبريت	ISO 14596 أو IP 373	لا توجد متطلبات عامة
١٤	كبريت مسبب للتآكل	DIN 51353	غير مسبب للتآكل
١٥	كبريت يُحتمل أن يسبب التآكل	IEC 62535	غير مسبب للتآكل
١٦	DBDS (ديسولفيد ثنائي البنزيل) بوحدة مجم/كجم	IEC 62697	غير قابل للكشف (أقل من ٥ مجم/كجم)
١٧	مثبطات IEC ٦٦٦،٦	IEC 60666	زيت مثبط (٠،٠٨٪ - ٠،٤٠٪)
١٨	الإضافات المخمِّدة للمعادن بوحدة مجم/كجم	IEC 60666	غير قابل للكشف
١٩	إضافات أخرى	ــــــــــ	ــــــــــ
٢٠	محتوى الفورفورال: ٢ مجم/كجم/جم	IEC 61198	غير قابل للكشف
٢١	تكوُّن الغازات الشاردة	يرجى الاطلاع على ٦،٢٢	لا توجد متطلبات عامة
	٣-الأداء:		
٢٢	ثبات الأكسدة عند درجة حرارة ١٢٠ درجة مئوية، ٥٠٠ ساعة أ- إجمالي الحموضة مجم هيدروكسيد البوتاسيوم/جم ب- نسبة الرواسب ٪ ت- عامل تبديد العزل الكهربائي عند ٩٠ درجة مئوية	IEC 61125:1992 (الطريقة ج) مدة الاختبار: بارافيني مثبط: ٥٠٠ ساعة بند ١،٩،٤ في معيار IEC 61125:1992 بند ١،٩،١ في معيار IEC 61125:1992 بند ١،٩،٦ في معيار IEC 61125:1992 التعديل رقم١ العام (٢٠٠٤)+IEC 60247	 حد أقصى ١،٢ حد أقصى ٠،٨ حد أقصى ٠،٠٥
٢٣	الميل إلى تكوين الغازات	IEC 60628:1985 الطريقة أ	لا توجد متطلبات عامة
٢٤	اختبار التوصيلية الكهربية		لا توجد متطلبات عامة
	٤- الصحة والسلامة والبيئة:		
٢٥	اختبار التوصيلية الكهربية	ISO 2719	حد أدنى ١٤٠ درجة مئوية
٢٦	محتوى العطريات متعددة الحلقات ٪	BS 2000 PART 346	حد أقصى ٣،٠٪
٢٧	محتوى العطريات متعددة الحلقات ٪	IEC 61619	غير قابل للكشف

تيكسول باورتيكس ٦٠-PU المواصفات : IEC 60296 02-2012 الإصدار 4.0 النوع : زيت بارافيني غير مثبط

الرقم	الخصائص	طريقة الاختبار	المواصفات
	١-الوظيفة		
١	اللون	ASTM D 1500	_____
٢	اللزوجة الحركية عند ٤٠ درجة مئوية بوحدة ملم٢/ثانية عند (-) ٣٠ درجة مئوية بوحدة ملم٢/ثانية	ISO 3104 ISO 3104	حد أقصى ١٢ حد أقصى ١٨٠٠
٣	نقطة الصب بالدرجة المئوية	ISO 3016	حد أقصى (-) ٤٠
٤	المحتوى المائي (جزء في المليون)	IEC 60814	الحد الأقصى ٣٠ مجم/كجم للتوريد بكميات كبيرة. ٤٠ مجم/كجم للتوريد في براميل
٥	جهد الانهيار	IEC 60156	٣٠ كيلو فولت كحد أدنى عند التسليم ٧٠ كيلو فولت كحد أدنى بعد المعالجة في المختبر
٦	الكثافة عند درجة حرارة ٢٠ درجة مئوية بوحدة كجم/دسم٣	ISO 3675 أو ISO 12185	حد أقصى ٠٫٨٩٥
٧	الكثافة عند درجة حرارة ٢٩٫٥٠ درجة مئوية بوحدة كجم/دسم٣	ISO 3675 أو ISO 12185	_____
٨	عامل تبديد العزل الكهربائي عند ٩٠ درجة مئوية وتردد ٤٠ إلى ٦٠ هرتز	IEC 60247 أو IEC 61620	حد أقصى ٠٫٠٠٥
٩	محتوى الجسيمات الدقيقة	ISO 60970	لا توجد متطلبات عامة
	٢-التكرير/الاستقرار:		
١٠	المظهر	الخصائص البصرية	نقي وخالٍ من الرواسب والمواد العالقة
١١	الحموضة	IEC 62021-1 أو IEC 62021-2	٠٫٠١ مجم من هيدروكسيد البوتاسيوم/جم كحد أقصى
١٢	توتر السطح البيني بوحدة ميجا نيوتن/متر	EN 14210 أو ASTM D971	حد أدنى ٤٠
١٣	إجمالي محتوى الكبريت	ISO 14596 أو IP 373	لا توجد متطلبات عامة
١٤	كبريت مسبب للتآكل	DIN 51353	غير مسبب للتآكل
١٥	كبريت يُحتمل أن يسبب التآكل	IEC 62535	غير مسبب للتآكل
١٦	DBDS (ديسولفيد ثنائي البنزيل) بوحدة مجم/كجم	IEC 62697	غير قابل للكشف (أقل من ٥ مجم/كجم)
١٧	مثبطات IEC ٦٠٦٦٦	IEC 60666	زيت غير مثبط؛ غير قابل للكشف (أقل من ٠٫٠١٪)
١٨	الإضافات المخمِّدة للمعادن بوحدة مجم/كجم	IEC 60666	غير قابل للكشف
١٩	إضافات أخرى	_____	_____
٢٠	محتوى الفورفورال: ٢ مجم/كجم/جم	IEC 61198	غير قابل للكشف
٢١	تكوُّن الغازات الشاردة	يرجى الاطلاع على ٦٫٢٢	لا توجد متطلبات عامة
	٣-الأداء:		
٢٢	ثبات الأكسدة عند درجة حرارة ١٢٠ درجة مئوية، ١٦٤ ساعة أ- إجمالي الحموضة مجم هيدروكسيد البوتاسيوم/جم ب- نسبة الرواسب ٪ ت- عامل تبديد العزل الكهربائي عند ٩٠ درجة مئوية	IEC 61125:1992 (الطريقة ج) مدة الاختبار: زيت غير مثبط: ١٦٤ ساعة بند ١٫٩٫٤ في معيار IEC 61125:1992 بند ١٫٩٫١ في معيار IEC 61125:1992 بند ١٫٩٫٦ في معيار IEC 61125:1992 التعديل رقم١ العام (٢٠٠٤)+IEC 60247	حد أقصى ١٫٢ حد أقصى ٠٫٨ حد أقصى ٠٫٠٥
٢٣	الميل إلى تكوين الغازات	IEC 60628:1985 الطريقة أ	لا توجد متطلبات عامة
٢٤	اختبار التوصيلية الكهربية		لا توجد متطلبات عامة
	٤- الصحة والسلامة والبيئة:		
٢٥	اختبار التوصيلية الكهربية	ISO 2719	حد أدنى ١٣٥ درجة مئوية
٢٦	محتوى العطريات متعددة الحلقات ٪	BS 2000 PART 346	حد أقصى ٣٫٠٪
٢٧	محتوى العطريات متعددة الحلقات ٪	IEC 61619	غير قابل للكشف

تيكسول باورتيكس PI-٦٠

المواصفات : IEC 60296 2012-02 الإصدار 4.0 **النوع :** بارافيني مثبط

الرقم	الخصائص	طريقة الاختبار	المواصفات
	١-الوظيفة		
١	اللون	ASTM D 1500	_____
٢	اللزوجة الحركية عند ٤٠ درجة مئوية بوحدة ملم٢/ثانية عند (-) ٣٠ درجة مئوية بوحدة ملم٢/ثانية	ISO 3104 ISO 3104	حد أقصى ١٢ حد أقصى ١٨٠٠
٣	نقطة الصب بالدرجة المئوية	ISO 3016	حد أقصى (-) ٤٠
٤	المحتوى المائي (جزء في المليون)	IEC 60814	الحد الأقصى ٣٠ مجم/كجم للتوريد بكميات كبيرة. ٤٠ مجم/كجم للتوريد في براميل
٥	جهد الانهيار	IEC 60156	٣٠ كيلو فولت كحد أدنى عند التسليم ٧٠ كيلو فولت كحد أدنى بعد المعالجة في المختبر
٦	الكثافة عند درجة حرارة ٢٠ درجة مئوية بوحدة كجم/دسم٣	ISO 3675 أو ISO 12185	حد أقصى ٠،٨٩٥
٧	الكثافة عند درجة حرارة ٢٩،٥٠ درجة مئوية بوحدة كجم/دسم٣	ISO 3675 أو ISO 12185	_____
٨	عامل تبديد العزل الكهربائي عند ٩٠ درجة مئوية وتردد ٤٠ إلى ٦٠ هرتز	IEC 60247 أو IEC 61620	حد أقصى ٠،٠٠٥
٩	محتوى الجسيمات الدقيقة	ISO 60970	لا توجد متطلبات عامة
	٢-التكرير/الاستقرار:		
١٠	المظهر	الخصائص البصرية	نقي وخالٍ من الرواسب والمواد العالقة
١١	الحموضة	IEC 62021-1 أو IEC 62021-2	٠،٠١ مجم من هيدروكسيد البوتاسيوم/جم كحد أقصى
١٢	توتر السطح البيني بوحدة ميجا نيوتن/متر	EN 14210 أو ASTM D971	حد أدنى ٤٠
١٣	إجمالي محتوى الكبريت	ISO 14596 أو IP 373	لا توجد متطلبات عامة
١٤	كبريت مسبب للتآكل	DIN 51353	غير مسبب للتآكل
١٥	كبريت يُحتمل أن يسبب التآكل	IEC 62535	غير مسبب للتآكل
١٦	DBDS (ديسولفيد ثنائي البنزيل) بوحدة مجم/كجم	IEC 62697	غير قابل للكشف (أقل من ٥ مجم/كجم)
١٧	مثبطات IEC ٦٠٦٦٦	IEC 60666	زيت مثبط (٠،٠٨٪ - ٠،٤٠٪)
١٨	الإضافات المخمِّدة للمعادن بوحدة مجم/كجم	IEC 60666	غير قابل للكشف
١٩	إضافات أخرى	_____	_____
٢٠	محتوى الفورفورال: ٢ مجم/كجم/جم	IEC 61198	غير قابل للكشف
٢١	تكوُّن الغازات الشاردة	يرجى الاطلاع على ٦،٢٢	لا توجد متطلبات عامة
	٣-الأداء:		
٢٢	ثبات الأكسدة عند درجة حرارة ١٢٠ درجة مئوية، ٥٠٠ ساعة أ- إجمالي الحموضة مجم هيدروكسيد البوتاسيوم/جم ب- نسبة الرواسب ٪ ت- عامل تبديد العزل الكهربائي عند ٩٠ درجة مئوية	IEC 61125:1992 (الطريقة ج) مدة الاختبار: زيت غير مثبط: ٥٠٠ ساعة بند ١،٩،٤ في معيار IEC 61125:1992 بند ١،٩،١ في معيار IEC 61125:1992 بند ١،٩،٦ في معيار IEC 61125:1992 التعديل رقم ١ العام (٢٠٠٤)+IEC 60247	 حد أقصى ١،٢ حد أقصى ٠،٠٨ حد أقصى ٠،٠٥
٢٣	الميل إلى تكوين الغازات	IEC 60628:1985 الطريقة أ	لا توجد متطلبات عامة
٢٤	اختبار التوصيلية الكهربية		لا توجد متطلبات عامة
	٤- الصحة والسلامة والبيئة:		
٢٥	اختبار التوصيلية الكهربية	ISO 2719	حد أدنى ١٣٥ درجة مئوية
٢٦	محتوى العطريات متعددة الحلقات ٪	BS 2000 PART 346	حد أقصى ٣،٠٪
٢٧	محتوى العطريات متعددة الحلقات ٪	IEC 61619	غير قابل للكشف

تيكسول باورتيكس NU-٦٠ المواصفات : IEC 60296 02-2012 الإصدار 4.0 النوع : زيت النفثينيك غير مثبط

الرقم	الخصائص	طريقة الاختبار	المواصفات
	١-الوظيفة		
١	اللون	ASTM D 1500	————
٢	اللزوجة الحركية عند ٤٠ درجة مئوية بوحدة ملم٢/ثانية عند (-) ٣٠ درجة مئوية بوحدة ملم٢/ثانية	 ISO 3104 ISO 3104	 حد أقصى ١٢ حد أقصى ١٨٠٠
٣	نقطة الصب بالدرجة المئوية	ISO 3016	حد أقصى (-) ٤٠
٤	المحتوى المائي (جزء في المليون)	IEC 60814	الحد الأقصى ٣٠ مجم/كجم للتوريد بكميات كبيرة. ٤٠ مجم/كجم للتوريد في براميل
٥	جهد الانهيار	IEC 60156	٣٠ كيلو فولت كحد أدنى عند التسليم ٧٠ كيلو فولت كحد أدنى بعد المعالجة في المختبر
٦	الكثافة عند درجة حرارة ٢٠ درجة مئوية بوحدة كجم/دسم٣	ISO 3675 أو ISO 12185	حد أقصى ٠،٨٩٥
٧	الكثافة عند درجة حرارة ٢٩،٥٠ درجة مئوية بوحدة كجم/دسم٣	ISO 3675 أو ISO 12185	————
٨	عامل تبديد العزل الكهربائي عند ٩٠ درجة مئوية وتردد ٤٠ إلى ٦٠ هرتز	IEC 60247 أو IEC 61620	حد أقصى ٠،٠٠٥
٩	محتوى الجسيمات الدقيقة	ISO 60970	لا توجد متطلبات عامة
	٢-التكرير/الاستقرار:		
١٠	المظهر	الخصائص البصرية	نقي وخالٍ من الرواسب والمواد العالقة
١١	الحموضة	IEC 62021-1 أو IEC 62021-2	٠،٠١ مجم من هيدروكسيد البوتاسيوم/جم كحد أقصى
١٢	توتر السطح البيني بوحدة ميجا نيوتن/متر	EN 14210 أو ASTM D971	حد أدنى ٤٠
١٣	إجمالي محتوى الكبريت	ISO 14596 أو IP 373	لا توجد متطلبات عامة
١٤	كبريت مسبب للتآكل	DIN 51353	غير مسبب للتآكل
١٥	كبريت يُحتمل أن يسبب التآكل	IEC 62535	غير مسبب للتآكل
١٦	DBDS (ديسولفيد ثنائي البنزيل) بوحدة مجم/كجم	IEC 62697	غير قابل للكشف (أقل من ٥ مجم/كجم)
١٧	مثبطات IEC ٦٠٦٦٦	IEC 60666	زيت غير مثبط؛ غير قابل للكشف (أقل من ٠،٠١٪)
١٨	الإضافات المخمِّدة للمعادن بوحدة مجم/كجم	IEC 60666	غير قابل للكشف
١٩	إضافات أخرى	————	————
٢٠	محتوى الفورفورال: ٢ مجم/كجم/جم	IEC 61198	غير قابل للكشف
٢١	تكوُّن الغازات الشاردة	يرجى الاطلاع على ٦،٢٢	لا توجد متطلبات عامة
	٣-الأداء:		
٢٢	ثبات الأكسدة عند درجة حرارة ١٢٠ درجة مئوية، ١٦٤ ساعة أ- إجمالي الحموضة مجم هيدروكسيد البوتاسيوم/جم ب- نسبة الرواسب ٪ ت- عامل تبديد العزل الكهربائي عند ٩٠ درجة مئوية	IEC 61125:1992 (الطريقة ج) مدة الاختبار: زيت غير مثبط: ١٦٤ ساعة بند ١،٩،٤ في معيار IEC 61125:1992 بند ١،٩،١ في معيار IEC 61125:1992 بند ١،٩،٦ في معيار IEC 61125:1992 التعديل رقم١ العام (٢٠٠٤)+IEC 60247	 حد أقصى ١،٢ حد أقصى ٠،٨ حد أقصى ٠،٥
٢٣	الميل إلى تكوين الغازات	IEC 60628:1985 الطريقة أ	لا توجد متطلبات عامة
٢٤	اختبار التوصيلية الكهربية		لا توجد متطلبات عامة
	٤- الصحة والسلامة والبيئة:		
٢٥	اختبار التوصيلية الكهربية	ISO 2719	حد أدنى ١٣٥ درجة مئوية
٢٦	محتوى العطريات متعددة الحلقات ٪	BS 2000 PART 346	حد أقصى ٣،٠٪
٢٧	محتوى العطريات متعددة الحلقات ٪	IEC 61619	غير قابل للكشف
٢٨	تحليل نوع الكربون - نسبة الكربون العطري ٪ نسبة الكربون البارافيني ٪ نسبة الكربون النفثيني ٪	تحليل تحويل فورييه بالأشعة تحت الحمراء	 ٤٠ إلى ١٢٠ حد أقصى ٥٠ حد أدنى ٤٢٠

تيكسول باورتيكس NI- ٦٠

المواصفات : IEC 60296 02-2012 الإصدار 4.0 **النوع :** النفثينيك مثبط

الرقم	الخصائص	طريقة الاختبار	المواصفات
	١-الوظيفة		
١	اللون	ASTM D 1500	————
٢	اللزوجة الحركية عند ٤٠ درجة مئوية بوحدة ملم٢/ثانية عند (-) ٣٠ درجة مئوية بوحدة ملم٢/ثانية	ISO 3104 ISO 3104	حد أقصى ١٢ حد أقصى ١٨٠٠
٣	نقطة الصب بالدرجة المئوية	ISO 3016	حد أقصى (-) ٤٠
٤	المحتوى المائي (جزء في المليون)	IEC 60814	الحد الأقصى ٣٠ مجم/كجم للتوريد بكميات كبيرة. ٤٠ مجم/كجم للتوريد في براميل
٥	جهد الانهيار	IEC 60156	٣٠ كيلو فولت كحد أدنى عند التسليم ٧٠ كيلو فولت كحد أدنى بعد المعالجة في المختبر
٦	الكثافة عند درجة حرارة ٢٠ درجة مئوية بوحدة كجم/دسم٣	ISO 3675 أو ISO 12185	حد أقصى ٠،٨٩٥
٧	الكثافة عند درجة حرارة ٢٩،٥٠ درجة مئوية بوحدة كجم/دسم٣	ISO 3675 أو ISO 12185	————
٨	عامل تبديد العزل الكهربائي عند ٩٠ درجة مئوية وتردد ٤٠ إلى ٦٠ هرتز	IEC 60247 أو IEC 61620	حد أقصى ٠،٠٠٥
٩	محتوى الجسيمات الدقيقة	ISO 60970	لا توجد متطلبات عامة
	٢-التكرير/الاستقرار:		
١٠	المظهر	الخصائص البصرية	نقي وخالٍ من الرواسب والمواد العالقة
١١	الحموضة	IEC 62021-1 أو IEC 62021-2	٠،٠١ مجم من هيدروكسيد البوتاسيوم/جم كحد أقصى
١٢	توتر السطح البيني بوحدة ميجا نيوتن/متر	EN 14210 أو ASTM D971	حد أدنى ٤٠
١٣	إجمالي محتوى الكبريت	ISO 14596 أو IP 373	لا توجد متطلبات عامة
١٤	كبريت مسبب للتآكل	DIN 51353	غير مسبب للتآكل
١٥	كبريت يُحتمل أن يسبب التآكل	IEC 62535	غير مسبب للتآكل
١٦	DBDS (ديسولفيد ثنائي البنزيل) بوحدة مجم/كجم	IEC 62697	غير قابل للكشف (أقل من ٥ مجم/كجم)
١٧	مثبطات IEC ٦٠٦٦٦	IEC 60666	زيت مثبط (٠،٠٨٪ - ٠،٤٠٪)
١٨	الإضافات المخمِّدة للمعادن بوحدة مجم/كجم	IEC 60666	غير قابل للكشف
١٩	إضافات أخرى	————	————
٢٠	محتوى الفورفورال: ٢ مجم/كجم/جم	IEC 61198	غير قابل للكشف
٢١	تكوُّن الغازات الشاردة	يرجى الاطلاع على ٦،٢٢	لا توجد متطلبات عامة
	٣-الأداء:		
٢٢	ثبات الأكسدة عند درجة حرارة ١٢٠ درجة مئوية، ٥٠٠ ساعة أ- إجمالي الحموضة مجم هيدروكسيد البوتاسيوم/جم ب- نسبة الرواسب ٪ ت- عامل تبديد العزل الكهربائي عند ٩٠ درجة مئوية	IEC 61125:1992 (الطريقة ج) مدة الاختبار: بارافيني مثبط: ٥٠٠ ساعة بند ١،٩،٤ في معيار IEC 61125:1992 بند ١،٩،١ في معيار IEC 61125:1992 بند ١،٩،٦ في معيار IEC 61125:1992 التعديل رقم العام (٢٠٠٤)+IEC 60247	حد أقصى ١،٢ حد أقصى ٠،٠٨ حد أقصى ٠،٠٥
٢٣	الميل إلى تكوين الغازات	IEC 60628:1985 الطريقة أ	لا توجد متطلبات عامة
٢٤	اختبار التوصيلية الكهربية		لا توجد متطلبات عامة
	٤- الصحة والسلامة والبيئة:		
٢٥	اختبار التوصيلية الكهربية	ISO 2719	حد أدنى ١٣٥ درجة مئوية
٢٦	محتوى العطريات متعددة الحلقات ٪	BS 2000 PART 346	حد أقصى ٣٠،٠٪
٢٧	محتوى العطريات متعددة الحلقات ٪	IEC 61619	غير قابل للكشف
٢٨	تحليل نوع الكربون - نسبة الكربون العطري ٪ نسبة الكربون البارافيني ٪ نسبة الكربون النفثيني ٪	تحليل تحويل فورييه بالأشعة تحت الحمراء	٤٠،٠ إلى ١٢٠،٠ حد أقصى ٥٠،٠٠ حد أدنى ٤٢،٠

التخزين

- توضع البراميل أفقيًا –في موضع الساعة ٣ والساعة ٩– فقط للتخزين طويل الأمد.
- يجب أن تبقى البراميل محكمة الإغلاق، ولا تُفتَح سوى وقت ملء المحولات والمعدات الأخرى.
- يجب عدم فتح البراميل لغرض أخذ العينات لأن النيتروجين المملوء في البرميل سوف يتسرب ويدخل الهواء إلى البرميل، وبالتالي تُجذَب الرطوبة التي يمكن أن تؤدي إلى تلف زيت المحولات.

طريقة التعامل مع الزيت

- يجب تجنُّب التعرض للهواء وأشعة الشمس والرطوبة؛ إذ يمكن أن يؤثر ذلك على نتائج القياس.
- يُفضل أن تؤخَذ العينات من المعدات الكهربائية وهي دافئة أثناء تشغيل المعدات، أو بعد فترة وجيزة من إيقاف التشغيل. وهذا الشرط ضروري للغاية في حالة اختبار جهد الانهيار أو المحتوى المائي.
- تُؤخذ عينة الزيت في المكان الذي يحتمل أن يكون السائل فيه أكثر تلوثًا، وعادةً ما يكون ذلك في أدنى نقطة من الحاوية التي تحتويه.
- لتجنب تكثيف قطرات الماء بالمعدات، يجب تدفئة المعدات التي تؤخذ منها العينات بحيث تكون أعلى من درجة حرارة الهواء المحيط.

مصادقات تيكسول وأوراق اعتمادها

مصنع تيكسول حاصل على شهادة الأيزو ISO 9001:2015, 14001:2015, 45001:2018

CERTIFICATE

This is to Certify that the Management System of

TEXOL LUBRITECH FZC

PO Box 50802, Plot 2B-12, Phase 1, Hamriyah Free Zone, Sharjah , UAE.

has been audited and found to comply with the requirements of:

ISO 9001:2015
(Quality Management System)

For the Scope of activities described below:

Manufacturing and Marketing of Lubricants, Transformer Oil, White Oil, Petroleum Jelly, Specialty Products and Greases.

Certificate No.: AE23#922063

Director

CERTIFICATE

This is to Certify that the Management System of

TEXOL LUBRITECH FZC

PO Box 50802, Plot 2B-12, Phase 1, Hamriyah Free Zone, Sharjah , UAE.

has been audited and found to comply with the requirements of:

ISO 45001:2018
(Occupational Health & Safety Management System)

For the Scope of activities described below:

Manufacturing and Marketing of Lubricants, Transformer Oil, White Oil, Petroleum Jelly, Specialty Products and Greases.

Certificate No.: AE23#922065

Director

CERTIFICATE

This is to Certify that the Management System of

TEXOL LUBRITECH FZC

PO Box 50802, Plot 2B-12, Phase 1, Hamriyah Free Zone, Sharjah, UAE.

has been audited and found to comply with the requirements of:

ISO 14001:2015
(Environmental Management System)

For the Scope of activities described below:

Manufacturing and Marketing of Lubricants, Transformer Oil, White Oil, Petroleum Jelly, Specialty Products and Greases.

Certificate No.: AE23#922064

Director

CERTIFICATE

This is to Certify that the Management System of

TEXOL LUBRITECH FZC

PO Box 50802, Plot 2B-12, Phase 1, Hamriyah Free Zone, Sharjah , UAE.

has been audited and found to comply with the requirements of:

ISO 22716:2007
(Cosmetics — Good Manufacturing Practices (GMP))

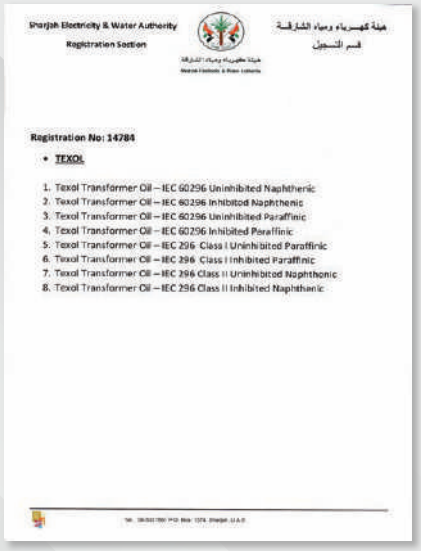
For the Scope of activities described below:

Manufacturing and Marketing of Lubricants, Transformer Oil, White Oil, Petroleum Jelly, Specialty Products and Greases.

Certificate No.: AE9940U

Director

GQNet


Sharjah Electricity & Water Authority
Registration Section

هيئة كهرباء وماء الشارقة
قسم التسجيل

Registration No: 14784

- TEXOL

1. Texol Transformer Oil – IEC 60296 Uninhibited Naphthenic
2. Texol Transformer Oil – IEC 60296 Inhibited Naphthenic
3. Texol Transformer Oil – IEC 60296 Uninhibited Paraffinic
4. Texol Transformer Oil – IEC 60296 Inhibited Paraffinic
5. Texol Transformer Oil – IEC 296 Class I Uninhibited Paraffinic
6. Texol Transformer Oil – IEC 296 Class I Inhibited Paraffinic
7. Texol Transformer Oil – IEC 296 Class II Uninhibited Naphthenic
8. Texol Transformer Oil – IEC 296 Class II Inhibited Naphthenic

شهادة تسجيل مورد
Vendor Registration Certificate

Contract Account :	4000000580	حساب العقد
Vendor Code:	2000000293	رقم المورد
Company Name:	TEXOL LUBRITECH FZC	اسم الشركة
Address:	Plot No 2B-12 Hamriyah Free Zone , SHARJAH, UAE	العنوان
Telephone Number:	+971 6 512 3000	رقم الهاتف
Activity:	1. Texol Transformer Oil – IEC 296 Class I Uninhibited/Inhibited Paraffinic 2. Texol Transformer Oil – IEC 296 Class II Uninhibited/Inhibited Naphthenic 3. Texol Transformer Oil – IEC 60296 Uninhibited/Inhibited Naphthenic & Paraffinic	النشاط
Issue Date:	14/05/2023	تاريخ الاصدار
Expiry Date:	13/05/2024	تاريخ الانتهاء
Note:	- Vendor Registration Certificate must be renewed a month in advance from the expiry date.	ملاحظة

مختبر تيكسول

- مختبر تيكسول هو قلب محطتنا.
- يمتد مختبرنا على مساحة ٣,٢٠٠ قدم مربع، وهو من أفضل المعامل في الإمارات العربية المتحدة.
- لقد حصلنا على اعتماد ISO/IEC ١٧٠٢٥ لمختبرنا.

شهادة الاعتماد
Accreditation Certificate

+971 6 512 3000

sales@texollubritech.com

www.texollubritech.com

P.O.Box 50802, Hamriyah Free Zone, Phase 1, Sharjah, UAE